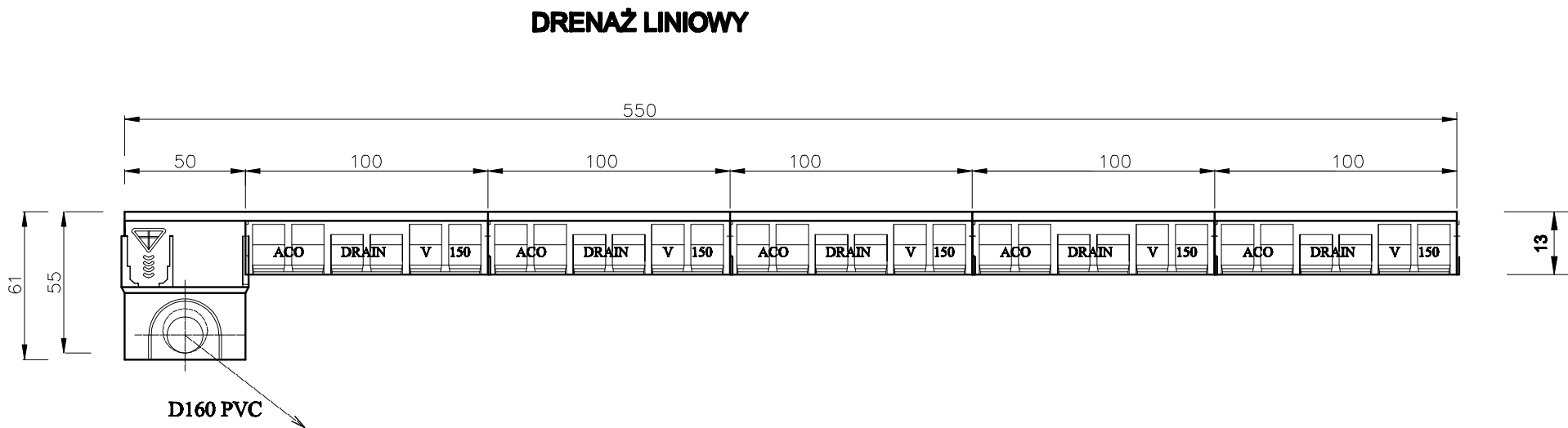


ROZWIĄZANIE GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ NA OBSZARZE AGLOMERACJI SŁAWA

:ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SŁAWIE"

DRENAŻ LINIOWY ODWODNIENIA PŁYTY MAGAZYNU PRZETWORZONEGO OSADU  
1:25



- długość drenażu odwadniającego dla 1 sekcji magazynu L=5,5m;
- całkowita długość drenażu odwadniającego dla 6 sekcji magazynu Lc=33,0m;
- długość przyłącza D160 L1 = 4,0m;
- ilość przyłączy D160 - 4szt.;

o PROFIT		ZAKŁAD PROJEKTOWO - USŁUGOWY 65- 454 Zielona Góra, ul Sikorskiego 4				
INWESTOR: Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp. z o.o. 67-410 Sława, ul. Długa 1						
OBIEKT : "ROZWIĄZANIE GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ NA OBSZARZE AGLOMERACJI SŁAWA :ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SŁAWIE"						
ADRES OBIEKTU: Sława, ul. Długa 1, 67-410 Sława						
NAZWA RYSUNKU: Drenaż liniowy odwodnienia płyty magazynu przetworzonego osadu						
	IMIĘ NAZWISKO	DATA	NR UPRAWNIEN	CZĘŚĆ	PODPIS	P.W
Projektant	Inst. Janusz Urbanowicz	09.2015	298/85/UW	Instalacyjno- Instalacyjny		SKALA 1:25
						Nr rys. TW-37.1