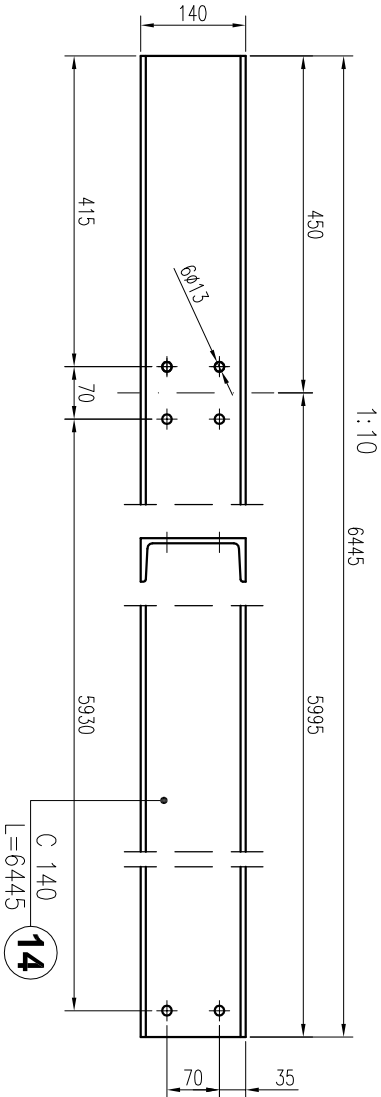
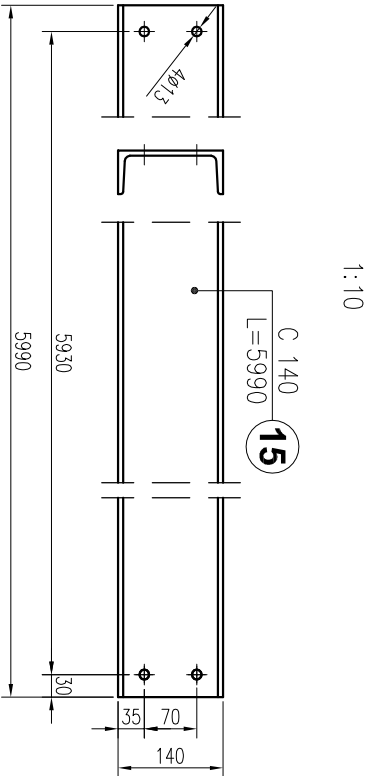


Płatwie Pł-1 (szt. 44)



Płatwie Pł-2 (szt. 22)



STAL PROFILOWA:  
S235JR wg AISI: 1015  
SPAWANIE: elektryczne  
ELEKTRODY: ER 1.46

- UWAGI:
- Rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym.
  - Spoiny nie oznaczone na rysunku wykonać jako 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
  - Zabezpieczenie elementów ze stali profilowej: powłoki malarskie wg opisu technicznego.
  - Stosować śruby, kotwy, podkładki, nakrętki zabezpieczone antykorozyjnie ocynkiem ogniotwym.

Zestawienie stali profilowej S235JR											
Element	ILOŚĆ	Poz.	ILOŚĆ	Profil	Długość	Masa (kg)					
	szt.					szt.	mm	mm	1mb	1szt.	Ogółem
						1kg/m	kg	kg	kg		
Płatwie Pł-1 (szt. 44)	44	14	1	C 140	6445	16,00	103,12	103,1			
										Masa stali [kg]:	103,1
										+1,8% na spoiny	1,9
										Masa stali dla 1 elem. [kg]:	105,0
										Masa stali dla "n" elem. [kg]:	4619,0
Płatwie Pł-2 (szt. 22)	22	15	1	C 140	5990	16,00	95,84	95,8			
										Masa stali [kg]:	95,8
										+1,8% na spoiny	1,7
										Masa stali dla 1 elem. [kg]:	97,6
										Masa stali dla "n" elem. [kg]:	2146,4
Śruby	B	352	Śruby M12x50+P+N	50	-	0,05	17,6				
CAŁKOWITA MASA STALI PROFILOWEJ [kg]: 6783,0											

• PROFIT		ZAKŁAD PROJEKTOWO - USŁUGOWY	
INWESTOR:		65-454 Zielona Góra, ul. Sikorskiego 4	
INWESTYCJA:		"ROZWIĄZANIE GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ NA OBSZARZE AGLOMERACJI SŁAWA: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SŁAWIE"	
ADRES:		Sława, ul. długa 2, 67-410 Sława	
OBIEKT:		MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŹNIA CZA DO GLEBY.	
TYTUŁ RYSUNKU:		PŁATWIE DACHOWE PŁ-1+PŁ-2 - SZCZEGÓŁY KONSTRUKCJI	
FUNKCJA:		IMIĘ NAZWISKO	DATA
Projektant		imię, nazwisko	data