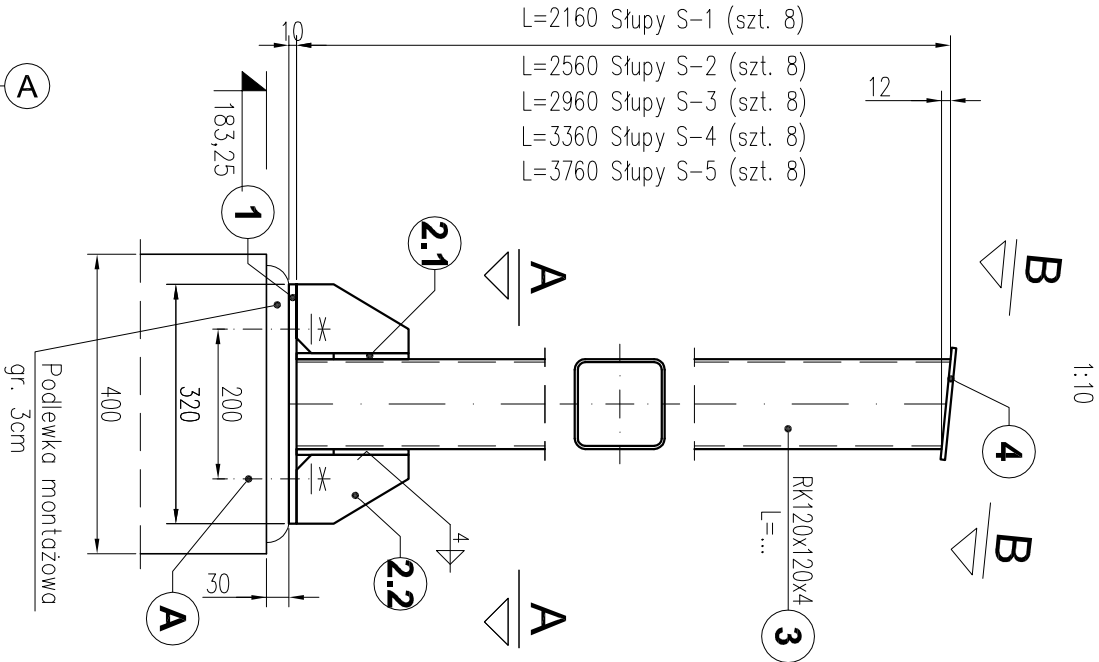
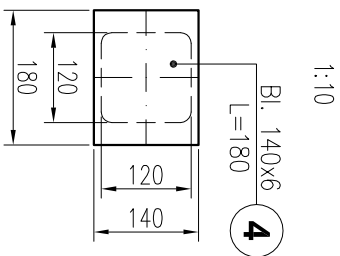


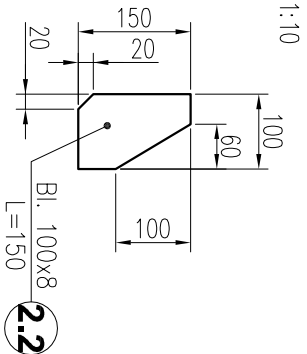
Słupy stalowe S-1 ÷ S-5



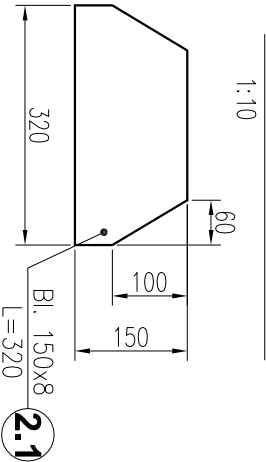
Widok B-B



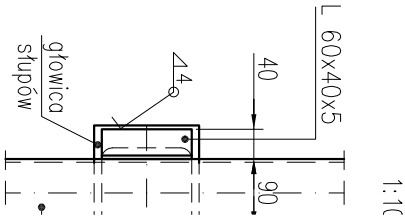
Element nr2.2



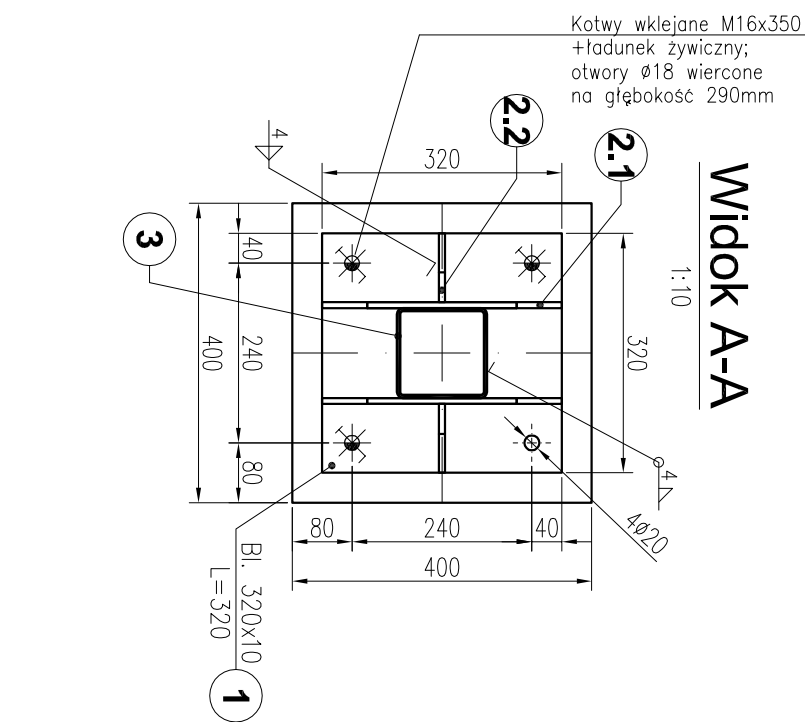
Element nr2.1



Szczegóły na



Zestawienie stali profilowej S235JR									
Element	ILOŚĆ szt.	Poz.	ILOŚĆ szt.	Profil mm	Długość		Masa (kg)		
					mm	1mb	1szt.	Ogółem	
Słupy S-1 (szt. 8)	8	1	1	BL. 320x10	320	25,12	8,04	8,0	
		2.1	2	BL. 150x8	320	9,42	3,01	6,0	
		2.2	2	BL. 150x8	100	9,42	0,94	1,9	
		3	1	RK 120x120x4	2160	11,51	24,86	24,9	
		4	1	BL. 140x6	180	6,59	1,19	1,2	
				Masa stali [kg]: 42,0					
				+1,8% na spoiny 0,8					
				Masa stali dla 1 elem. [kg]: 42,8					
				Masa stali dla "n" elem. [kg]: 342,0					
Słupy S-2 (szt. 8)	8	1	1	BL. 320x10	320	25,12	8,04	8,0	
		2.1	2	BL. 150x8	320	9,42	3,01	6,0	
		2.2	2	BL. 150x8	100	9,42	0,94	1,9	
		3	1	RK 120x120x4	2560	11,51	29,47	29,5	
		4	1	BL. 140x6	180	6,59	1,19	1,2	
				Masa stali [kg]: 46,6					
				+1,8% na spoiny 0,8					
				Masa stali dla 1 elem. [kg]: 47,4					
				Masa stali dla "n" elem. [kg]: 379,5					
Słupy S-3 (szt. 8)	8	1	1	BL. 320x10	320	25,12	8,04	8,0	
		2.1	2	BL. 150x8	320	9,42	3,01	6,0	
		2.2	2	BL. 150x8	100	9,42	0,94	1,9	
		3	1	RK 120x120x4	2960	11,51	34,07	34,1	
		4	1	BL. 140x6	180	6,59	1,19	1,2	
				Masa stali [kg]: 51,2					
				+1,8% na spoiny 0,9					
				Masa stali dla 1 elem. [kg]: 52,1					
				Masa stali dla "n" elem. [kg]: 417,0					
Słupy S-4 (szt. 8)	8	1	1	BL. 320x10	320	25,12	8,04	8,0	
		2.1	2	BL. 150x8	320	9,42	3,01	6,0	
		2.2	2	BL. 150x8	100	9,42	0,94	1,9	
		3	1	RK 120x120x4	3360	11,51	38,67	38,7	
		4	1	BL. 140x6	180	6,59	1,19	1,2	
				Masa stali [kg]: 55,8					
				+1,8% na spoiny 1,0					
				Masa stali dla 1 elem. [kg]: 56,8					
				Masa stali dla "n" elem. [kg]: 454,5					
Słupy S-5 (szt. 8)	8	1	1	BL. 320x10	320	25,12	8,04	8,0	
		2.1	2	BL. 150x8	320	9,42	3,01	6,0	
		2.2	2	BL. 150x8	100	9,42	0,94	1,9	
		3	1	RK 120x120x4	3760	11,51	43,28	43,3	
		4	1	BL. 140x6	180	6,59	1,19	1,2	
				Masa stali [kg]: 60,4					
				+1,8% na spoiny 1,1					
				Masa stali dla 1 elem. [kg]: 61,5					
				Masa stali dla "n" elem. [kg]: 492,0					
Kotwy	-	A	200	Kotwy M16x350+P+N	350	-	0,55	110,0	
CAŁKOWITA MASA STALI PROFILOWEJ [kg]: 2195,1									



STAL PROFILOWA:

S235JR wg AISI: 1015

SPAWANIE: elektryczne

ELEKTRODY: ER 1.46

UWAGI:

- Rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym.
- Spoiny nie oznaczone na rysunku wykonać jako 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
- Zabezpieczenie elementów ze stali profilowej: powłoki malarskie wg opisu technicznego.
- Stosować śruby, kotwy, podkładki, nakrętki zabezpieczone antykorozyjnie ocynkiem ogniwym.

• PROFIT					
ZAKŁAD PROJEKTOWO - USŁUGOWY			STADIUM: PW		
INWESTOR:			SKALA: 1:10		
INWESTYCJA: "ROZWIĄZANIE GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ NA OBSZARZE AGLOMERACJI SŁAWA: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SŁAWIE"			NIP: 525-110-110		
ADRES: Sława, ul. Długa 2, 67-410 Sława			NIP: 525-110-110		
OBIEKT: MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŹNIACZA DO GLEBY.			NIP: 525-110-110		
TYTUŁ RYSUNKU: SŁUPY S-1 ÷ S5 - SZCZEGÓŁY KONSTRUKCJI			NIP: 525-110-110		
FUNKCJA: IMIĘ NAZWISKO			NIP: 525-110-110		
Projektant			NIP: 525-110-110		
inż. Stanisław Szuk			NIP: 525-110-110		
10.2015			NIP: 525-110-110		
292/74/Wm			NIP: 525-110-110		
K-06			NIP: 525-110-110		