

SPIS TREŚCI

SPIS TREŚCI.....	1
SPIS RYSUNKÓW	2
1. Warunki gruntowo-wodne	3
2. Roboty ziemne	3
3. Konstrukcja magazynu	3
4. Materiały konstrukcyjne	3
5. Izolacje.....	4
6. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (S235JR).....	4

SPIS RYSUNKÓW

L.P.	Nr rysunku	Tytuł rysunku	Skala
1.	K-01	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. RZUT FUNDAMENTÓW OBIEKTU.	1:100, 1:25
2.	K-02	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. PRZEKRÓJ A-A.	1:50
3.	K-03	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. ELEWACJE	1:50
4.	K-04	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. RYSUNEK ZBROJENIOWY FUNDAMENTÓW.	1:25
5.	K-05	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. SCHEMAT ZESTAWCZO-MONTAŻOWY	1:100
6.	K-06	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. SŁUPY S-1 ÷ S5 - SZCZEGÓŁY KONSTRUKCJI	1:10
7.	K-07	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. RYGLE RAMY RD-1 ÷ RD-2 - SZCZEGÓŁY KONSTRUKCJI	1:10
8.	K-08	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. PŁATWIE DACHOWE Pł-1÷Pł2 - SZCZEGÓŁY KONSTRUKCJI	1:10
9.	K-09	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. RYGLE ŚCIENNE.	1:10
10.	K-10	MAGAZYN GOTOWEGO UŻYŻNIACZA DO GLEBY. ZESTAWIENIE BLACH STAŁOWYCH	1:10

Opis techniczny

1. Warunki gruntowo-wodne

Dokumentacja geotechniczna opracowana została przez firmę „GEOTECHNOLOGIA S.C.”, Oborniki Śląskie, ul. Trzebnicka 16A/14, w marcu 2015r.

Grunt w miejscu lokalizacji magazynu gotowego użyźniacza do gleby charakteryzują otwory badawcze nr5 i nr6. Magazyn jest usytuowany w miejscu byłego poletka osadowego. Powierzchniową warstwę grubości około 20cm stanowi nasyp złożony z betonu i humusu /płyty betonowe wielootworowe grubości około 12cm oraz zmineralizowany osad/. Pod tą warstwą do głębokości 0,8m występuje nasyp budowlany w stanie luźnym złożony ze żwiru oraz piasku drobnego ze żwirem. Pod nasypem nawiercono piaski drobne oraz średnie w stanie średniozagęszczonym $I_D = 0,45 \div 0,50$. Woda gruntowa o zwierciadle swobodnym występuje na głębokości 2,85m tj. poniżej rzędnych posadowienia fundamentów.

2. Roboty ziemne

Z całej powierzchni należy usunąć płyty żelbetowe wielootworowe oraz grunt do głębokości 0,4m. Następnie wykonać wykopy pod ławy fundamentowe o nachyleniu skarp 1:0,5.

W przypadku wystąpienia w dnie wykopu gruntu nienośnego (np; humusu) należy go zastąpić nasypem z gruntu piaszczystego z zagęszczeniem min do $I_S=0,95$.

Do zasypywania stosować grunty piaszczyste z wykopów, zagęszczając je warstwami min do $I_S=0,97$.

3. Konstrukcja magazynu

Do wysokości około 2,0m ponad posadzkę ściany oporowe, zaprojektowane w konstrukcji żelbetowej, monolitycznej z betonu klasy C25/30 zbrojonego stalą A-IIIN. Ściany grubości 20cm zamocowane są w żelbetowych ławach fundamentowych. Posadowione są na głębokości około 0,7m poniżej terenu. Pod ławami podkład grubości 10cm z betonu C8/10 zatartego na gładko bez izolacji poziomej.

Izolacje pionowe do poziomu terenu powłokowe, bitumiczne (podkład plus dwie warstwy nawierzchniowe).

Powyżej 2,0m wiata zaprojektowana w konstrukcji stalowej. Przykrycie z blachy trapezowej powlekanej TR40/183 gr. 0,75mm, mocowanej kołkami wstrzeliwanymi w każdą fałdę, stanowić ona również będzie stężenie połaciowe dachu.

Płatwie /ceowniki 140/ oparte zostaną na ramach, których rygle przyjęto z profili prostokątnych zamkniętych 160x90x5,6mm, a słupy z profili kwadratowych 120x120x4mm.

Słupy ram zamocowane zostaną na filarkach żelbetowych 40x40cm wylewanych łącznie ze ścianami. Mocować kotwami wklejnymi M16x350. Stal konstrukcyjna S235JR.

Elementy stalowe oczyścić do stopnia czystości 2 ½ i pomalować zestawem farb antykorozyjnych – klasa korozyjności C3. Gwarantowana trwałość zabezpieczenia powinna wynosić min. 10 lat.

Posadzkę w magazynie stanowić będzie płyta gr. 20cm z betonu C25/30 zbrojonego przeciwskurczowo włóknami polipropylenowymi w ilości 35kg/m³ betonu. Płytę podzielić dylatacjami na pola o wymiarach 3x4m. Dylatacje szerokości około 1,5cm wypełnić zalewą asfaltową. Pod płytę ułożyć podkład gr. 10cm z betonu C8/10 zatarty na ostro. Podkład wylać na zagęszczonej warstwie gr. 10cm odsiewu z klinca lub piasku.

4. Materiały konstrukcyjne

Beton konstrukcyjny:	C25/30 (mury oporowe zamocowane w ławach fundamentowych oraz filary żelbetowe 0,40x0,40m; płyta betonowa) wodoszczelny W4, mrozoodporny F100
Beton podkładowy:	C8/10
Stal zbrojeniowa:	A-IIIN (RB 500W, B500SP); A-I (St3SX)
Otulina zbrojenia:	a=3cm (ławy pod mury oporowe) a=2cm (mury oporowe, filary podstłupowe)
Stal profilowa	S235JR (konstrukcja wiaty)
Spawanie:	elektryczne,
Elektrody:	ER 1.46

5. Izolacje

Pionowe (ławy fundamentowe, mury oporowe poniżej poziomu terenu):

- dwuskładnikowa bitumiczna masa uszczelniająca (podkład plus dwie warstwy nawierzchniowe).

6. Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (S235JR)

Elementy stalowe oczyścić do stopnia czystości powierzchni Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1: 1996 i pomalować np. zestawem farb antykorozyjnych na bazie epoksydów:

Klasyfikacja środowiska korozyjnego : C3 wg PN-EN ISO 12944-2

Zestaw malarski :

- gruntowanie: farba epoksydowa gruntująca /dwie warstwy/:	2 x 100 µm = 200 µm
- malowanie: farba epoksydowa nawierzchniowa /jedna warstwa/:	1 x 60 µm = 60 µm
Łączna grubość powłoki	Σ 260 µm.