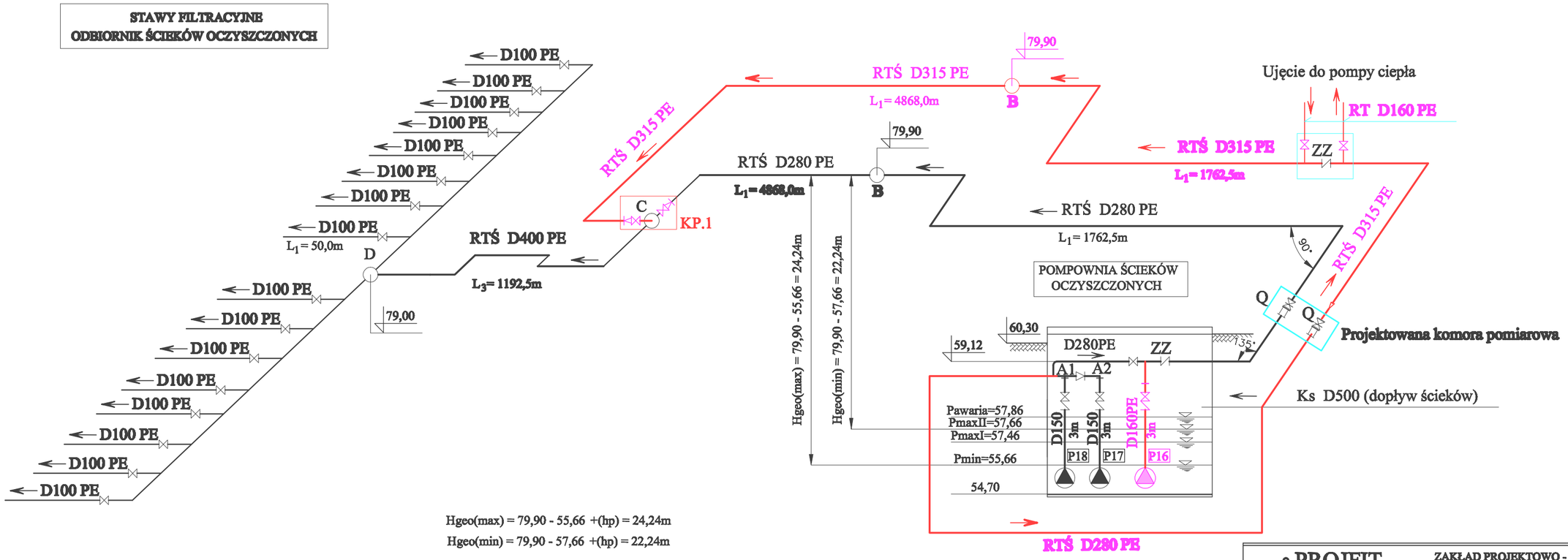
ROZWIĄZANIE GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ NA OBSZARZE AGLOMERACJI SŁAWA:ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SŁAWIE"

SCHEMAT UKŁADU TŁOCZNEGO DLA POMPOWNI ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH



Hgeo(max) = 79,90 - 55,66 +(hp) = 24,24m

Hgeo(min) = 79,90 - 57,66 +(hp) = 22,24m

CHARAKTERYSTYKA PRACY ISTNIEJĄCYCH POMP			PROJEKTOWANA POMPA P16	
Qp (l/s)	Qp (m^3/h)	Hp (m)	Hp (m)	Qp (m^3/h)
15,0	54,0	46,0	46,0	——
20,0	72,0	43,0	43,0	43,2
25,0	90,0	42,0	42,0	57,6
30,0	108,0	38,0	38,0	129,6
35,0	126,0	36,0	36,0	172,8
40,0	144,0	33,0	33,0	232,0
45,0	162,0	31,0	31,0	——

WYPOSAŻENIE RUROCIĄGU TŁOCZNEGO

-zmiana kierunku - 90° = 7 sztuk
-zmiana kierunku - 8°19° = 8 sztuk
-odpowietrzniki = 3 sztuk
-przepływomierz = 1 sztuka
-zawory zwrotne = 2 sztuki
-zawory i zasuwy = 2 sztuki

Długość projektowanego rurociągu
D315 PE , L= 6635m

∘ PROJFIT	ZAKŁAD PROJEKTOWO - USŁUGOWY 65- 454 Zielona Góra, ul Sikorskiego 4				
INWESTOR: Zakład Wodociągów i Kanalizacji Sława Sp.zo.o. 67-410 Sława, ul. Długa 1					
OBIEKT : "ROZWIĄZANIE GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ NA OBSZARZE AGLOMERACJI SŁAWA :ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W SŁAWIE"					
ADRES OBIEKTU: Sława, ul. Długa 1, 67-410 Sława					
NAZWA RYSUNKU: Schemat układu tłocznego ścieków oczyszczonych					PW
	IMIĘ NAZWISKO	DATA	NR UPRAWNIEŃ	CZĘŚĆ	PODPIS
Projektant	inż. Janusz Urbanowicz	09.2015	298/85/UW	Instalacyjno-Inżynieryjna	SKALA
					Nr rys. TW-12